



## UNIONE DEI COMUNI "VALLE DEGLI IBLEI"

*Buccheri – Buscemi – Canicattini Bagni – Cassaro  
Ferla – Palazzolo Acreide - Sortino*

Sede Amministrativa, Via Venti Settembre n°38  
96010 CANICATTINI BAGNI- SR

C.F. 93045730897 ☎ e 📠 0931.876049

✉ [segreteria@unionevalleiblei.it](mailto:segreteria@unionevalleiblei.it) - [www.unionevalleiblei.it](http://www.unionevalleiblei.it)

### AVVISO SEGNALAZIONE DANNI A SEGUITO DEGLI INCENDI VERIFICATISI NEI MESI DI GIUGNO E LUGLIO 2021

Si invitano tutti i cittadini e le aziende che hanno subito danni a beni immobili, mobili, animali, mezzi, autoveicoli o motoveicoli, a seguito degli incendi che nei mesi di giugno e luglio 2021 hanno colpito i territori dei Comuni aderenti all'Unione dei Comuni "Valle degli Iblei", a depositare

**entro venerdì 16 luglio 2021 ore 13,00**

apposita dichiarazione presso la sede comunale nel cui territorio si sono verificati gli eventi. Si sottolinea l'esigenza che la segnalazione dei danni subiti sia la più dettagliata possibile e corredata da immagini fotografiche dello stato dei luoghi e dei beni danneggiati.

A tal fine sarà possibile utilizzare il modulo di richiesta reperibile sui siti istituzionali dell'Unione dei Comuni "Valle degli Iblei" e dei Comuni di Buccheri, Buscemi, Canicattini Bagni, Cassaro, Ferla, Palazzolo Acreide e Sortino o presso gli uffici comunali di Polizia Municipale.

Le segnalazioni, finalizzate ad ottenere una prima sommaria valutazione dei danni, sono necessarie per la redazione della richiesta dello stato di crisi, e potranno essere depositate in forma cartacea presso la sede comunale di residenza, ovvero inoltrate in formato digitale agli indirizzi mail e/o PEC dei singoli Comuni.

*Il Presidente dell'Unione dei Comuni  
"Valle degli Iblei"  
Avv. Rossella La Pira*

Spett.le Comune di \_\_\_\_\_  
Via \_\_\_\_\_  
96010 \_\_\_\_\_ (SR)

OGGETTO: INCENDIO DEL

2021- DICHIARAZIONE DI DANNO SUBITO

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_ e residente in \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_  
Codice Fiscale: \_\_\_\_\_, Partita IVA \_\_\_\_\_, tel. \_\_\_\_\_  
email \_\_\_\_\_, PEC \_\_\_\_\_.

#### DICHIARA

che a causa dell'incendio verificatosi in data \_\_\_\_\_ alle  
ore \_\_\_\_\_ in località \_\_\_\_\_ Comune di  
\_\_\_\_\_ ha subito il seguente danno (descrizione dettagliata dei danni con  
l'esatta indicazione dei dati catastali):

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Si valuta il danno subito quantificato in € \_\_\_\_\_ (Euro \_\_\_\_\_).

L'interessato/a dichiara altresì di essere stato/a informato/ai sensi dell'art. 13 D.lgs. n. 196/2003, che i dati personali forniti saranno raccolti e trattati, anche con strumenti informatici, nell'ambito e ai soli fini del procedimento relativo alla dichiarazione in oggetto e autorizza il trattamento dei dati per i fini indicati.

\_\_\_\_\_, li \_\_\_\_\_

FIRMA

si allegano:

- copia carta di identità del dichiarante in corso di validità;
- documentazione fotografica;
- eventuale altra documentazione utile all'istruttoria della pratica